

产品介绍

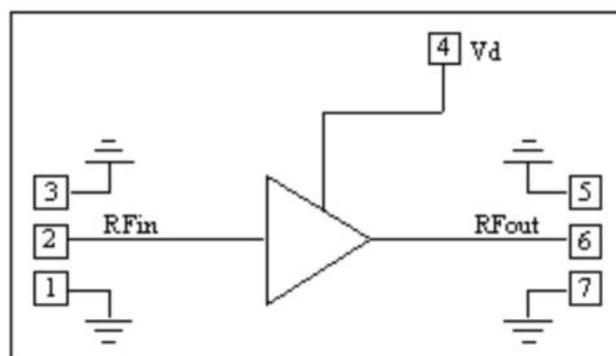
YGPA124-0618C1 是一款基于 0.25 μm GaN HEMT 工艺制作的功率放大器芯片。工作频率范围覆盖 6GHz~18GHz，功率增益大于 8dB，典型饱和输出功率 26dBm，可在脉冲、连续波模式下工作。芯片通过背面通孔接地，典型工作电压 $V_d=+28\text{V}$ 。

关键技术指标

- 频率范围：6GHz~18GHz
- 功率增益：8dB
- 饱和输出功率：26dBm
- +28V@0.14A（静态）
- 芯片尺寸1.50mm×1.30mm×0.10mm

应用领域

- 微波收发组件
- 固态发射机



YGPA124-0618C1 功能框图

直流电参数 (TA=+25°C)

指标	符号	最小值	典型值	最大值	单位
漏极工作电压	Vd	-	28	32	V
静态漏极电流	Id	-	0.14	-	A
动态漏极电流	Idd	-	0.14	-	A

微波电参数 (TA= +25°C, Vd =+28V, Pin=18dBm,连续波)

指标	符号	最小值	典型值	最大值	单位
频率范围	f	6.0~18.0			GHz
饱和输出功率	Psat	26	27	29	dBm
功率增益	Gp	8	9	11	dB
功率增益平坦度	△Gp	-	-	±1.5	dB
线性增益	S21	9	10	12	dB
线性增益平坦度	△S21	-	-	±2	dB
输入驻波	VSWR (in)	-	2.0	2.5	-

注：1) 芯片均经过在片 100% 直流测试，100% 射频测试；

使用限制参数

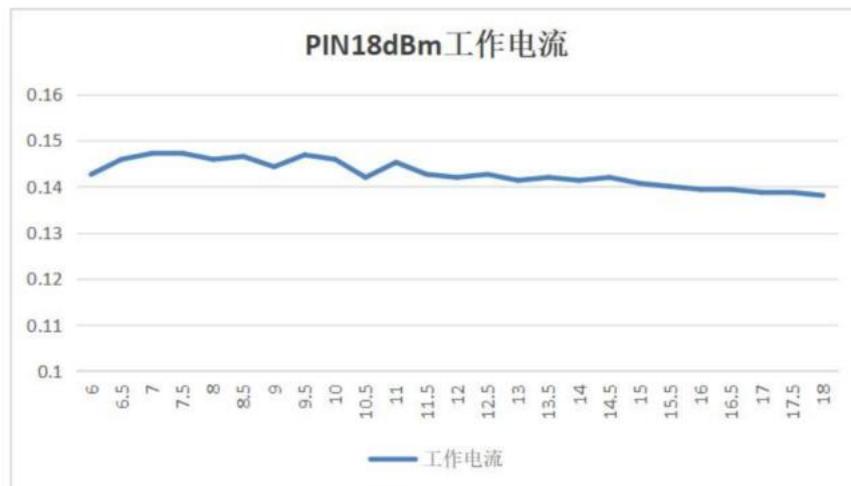
参数	符号	极限值
最大漏源正偏压	Vd	+32V
最高输入功率	Pin	+23dBm
储存温度	TSTG	-65°C~+150°C
最高工作沟道温度	TOP	+225°C

典型曲线 ($T_A = +25^\circ\text{C}$, $V_d = +28\text{V}$, $P_{in} = 18\text{dBm}$, 连续波)

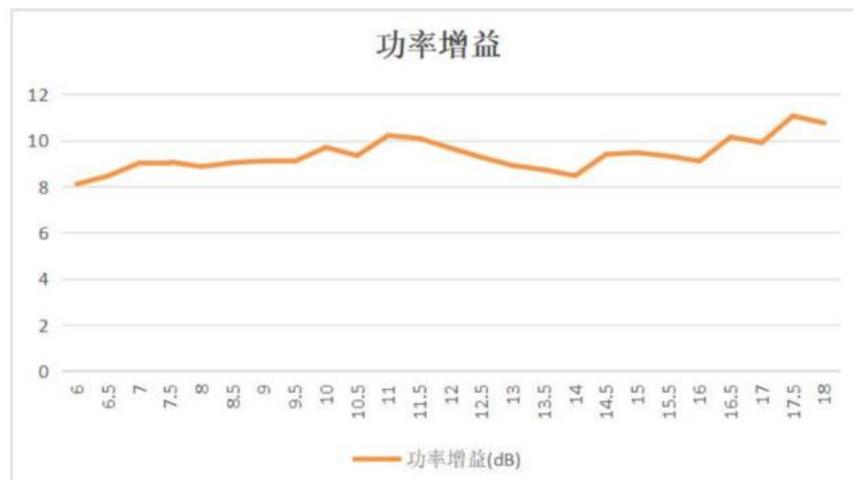
饱和输出功率 vs. 频率



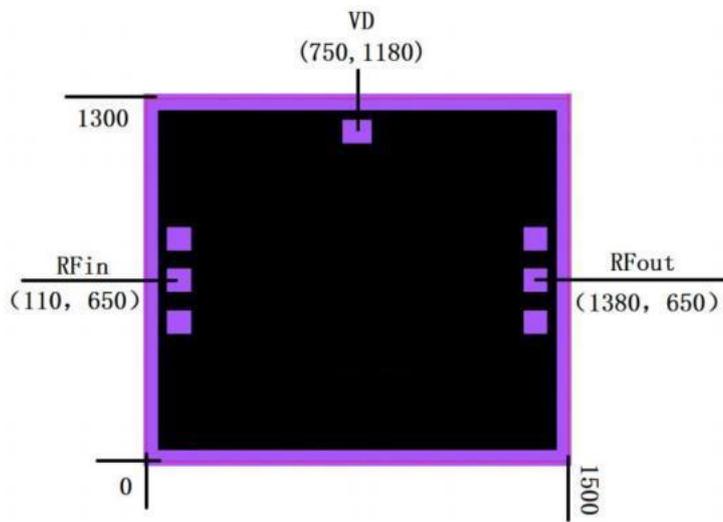
动态漏极电流 vs. 频率



功率增益 vs. 频率



外形尺寸

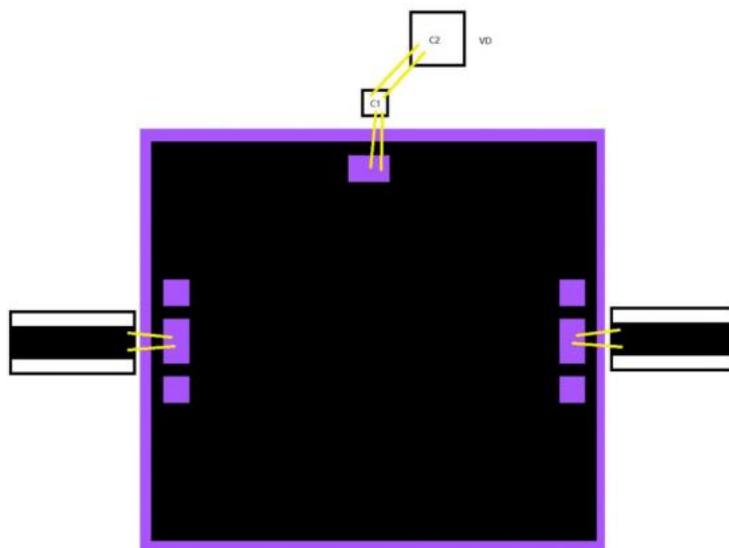


注：
 图中单位均为微米(μm)；
 外形尺寸公差 $\pm 100\mu\text{m}$ 。

压点排序图

功能符号	功能描述	尺寸
RFin	信号输入端	$100\mu\text{m} \times 150\mu\text{m}$
Vd1	漏极电源端	$150\mu\text{m} \times 100\mu\text{m}$
RFout	信号输出端	$100\mu\text{m} \times 150\mu\text{m}$

建议装配图



注:

- 1) 外围电容的容值为 $C1=100\text{pF}$ ， $C2=1000\text{pF}$ 推荐使用单层陶瓷电容，其中 $C1$ 应尽量靠近芯片，不要超过 $750\mu\text{m}$ 。
- 2) 考虑 $125\mu\text{m}\sim 250\mu\text{m}$ 的低损低介电常数材料微带线粘接/烧结在载体上，以降低传输损耗，输入输出键合金丝长度控制在 $350\mu\text{m}\pm 150\mu\text{m}$ 以内。

注意事项

1. 单片电路需贮存在干燥洁净的 N2 环境中；
2. 芯片衬底 6H-SiC 材料很脆，使用时必须小心，以免损伤芯片；
3. 芯片表面没有绝缘保护层，需注意装配环境洁净度，避免表面过度沾污；
4. 载体的热膨胀系数应与 6H-SiC 材料接近，线热膨胀系数 $4.2 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ ，建议载体材料选用 CuMoCu 或 CuMo 或 CuW；
5. 装配时芯片与载体之间要避免孔洞，同时保证盒体和载体的良好散热；
6. 建议用金锡焊料烧结，Au:Sn=80%:20%，烧结温度不超过 300℃，时间不长于 30 秒，烧结工艺避免温度快速变化，需要逐步升降温；
7. 建议使用直径 25 μm ~30 μm 金丝，键合台底盘温度不超过 250℃，键合时间尽量短，键合工艺避免温度快速变化；
8. 上电时先加栅压后加漏压，去电时先降漏压后降栅压；
9. 芯片内部输入输出有隔直电容，输出有短路线结构；
10. 芯片使用、装配过程中注意防静电，戴接地防静电手镯，烧结、键合台接地良好；
11. 有问题请与供货商联系。